



PP 66M10T(暂定)

注塑级抗冲共聚聚丙烯

产品介绍

PP66M10T 是低流动性的高抗冲共聚聚丙烯，它具有极佳的低温抗冲性能，同时具有优异的刚性。

典型应用

PP66M10T 主要用于高抗冲的家用部件，电池盒，柳条箱等。

典型值

性能指标	单位	典型值 ⁽¹⁾	ASTM 标准
树酯性能			
熔融指数 @ 230 °C & 2.16kg	g/10min	3.5	D 1238
密度 @ 23 °C	kg/m ³	905	D 792
机械性能⁽²⁾			
屈服拉伸强度	MPa	23	D 638
屈服拉伸延伸率	%	10	D 638
弯曲模量	MPa	1000	D 790A
悬臂梁缺口冲击强度 (23 °C)	J/m	750	D 256
(-20 °C)	J/m	100	D 256
洛氏硬度	-	80	D 785
热性能⁽²⁾			
维卡软化点	°C	145	D1525B
热变形温度(455 KPa)	°C	85	D648

(1) 数据典型值不代表产品质量指标。

(2) 基于注塑样条所得参数。

建议加工条件

前区	200-225 °C
中区	同前区
后区	从 200 °C 至中区设定温度
喷嘴	比前区高 5 °C
熔融温度	保持在 260 °C 以下
模具温度	15-40 °C, 厚制品最高到 60 °C
制品收缩率	1.2%-2.5%, 取决于壁厚及加工条件

食品接触法规

PP66M10T 系列可用于接触食品的运用，详细信息请参阅相关的化学品安全技术说明书 (MSDS)。如需进一步了解产品信息，请联系 SABIC 当地代表处。

贮存和处理

聚丙烯材料应当被贮存在避免阳光/热直射的场所。贮存环境应当干燥，最好不要超过50°C。对于因不适当的贮存条件导致的质量恶化（如变色、有异味以及产品性能降低），SABIC 将不提供保障。建议在收货后的六个月内使用聚丙烯树脂。

Saudi Basic Industries Corporation, P.O.Box 5101, Riyadh 11422, Kingdom of Saudi Arabia
Tel: 966 1 2258000
Fax: 966 1 2259000

Technical Marketing
Tel: 966 1 2659166
Fax: 966 1 2653544
Toll-free 800 1245577

PP Sales:
Fax: 966 1 2258771
Website: www.sabic.com

中国上海
沙特基础（上海）商贸有限公司
电话: 021-50475688
传真: 021-50472588

声明: 此处的信息和数据被认为是正确的和可信的，但是由于许多超出知识和控制以及影响产品使用的特定因素，此处对于相关信息没有明确的或暗示性的保证，以及没有对任何侵权的豁免。