

PP575PT(暂定)

均聚聚丙烯 – 注塑级

产品介绍

PP575PT 适用于注塑硬通用制品。具有稳定的加工性，制品具有较好的光泽度。

典型应用

主要用于家用制品、瓶盖、容器和玩具等

典型值

性能	单位	典型值 ⁽¹⁾	ASTM 标准
树脂性能			
熔体流动速率(230°C, 2.16 公斤载荷)	g/10min	12.5	D 1238
密度 (23°C)	kg/m ³	905	D 1505
机械性能 ⁽²⁾			
拉伸屈服强度	MPa	32	D638
弯曲模量	MPa	1500	D790A
IZOD 缺口冲击强度, 23°C	J/m	20	D256
洛氏硬度		104	785

(1) 典型值，不可理解为质量标准；

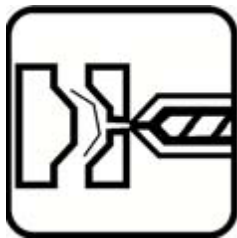
(2) 注塑样条

建议加工条件

熔体温度：200-225 °C

食品法规

相关的材料安全数据表(MSDS)中提供了详细的信息。其他特定信息可以从当地的 SABIC 代表处获得。



贮存和处理

聚丙烯树脂应当存贮于适当的条件下，避免阳光直射和受热。贮存环境应当干燥，温度不应超过 50°C。SABIC 不对由于不当存贮造成的诸如变色、异味或产品性能变差等承担责任。我们建议在聚乙烯树脂出厂六个月内使用。

Saudi Basic Industries Corporation, P.O.Box 5101, Riyadh 11422, Kingdom of Saudi Arabia
Tel: 966 1 2258000
Fax: 966 1 2259000

沙伯基础（上海）商贸有限公司
电话：021-50475688 转聚合物技术支持
传真：021-50472588

声明：此处的信息及数据我们认为是真实的可信的，但是由于诸多超出我们控制的因素和影响产品的使用条件，我们不对使用该信息的后果承担任何责任，及不对由此造成的侵害承担义务。

092010